

NC

Solutions

www.ncsolutions.es

Intralogística en la industria alimentaria



New Control Solutions

DATALOGIC
EMPOWER YOUR VISION

El poder de la familia Matrix

La familia Matrix de Datalogic representa el rendimiento más avanzado en soluciones de identificación automática para la automatización de fábricas y logística, impulsada por nuestra trayectoria empresarial de más de 50 años de éxito.



Flexibilidad



Mantiene el máximo rendimiento



Gama ampliada de lentes, iluminación, filtros y



Procesamiento inteligente



Funciona con todo tipo de etiquetado



Soluciones Plug and Play



Velocidad



Múltiples aplicaciones

Ventajas y aplicaciones de la familia de escáneres fijos Matrix

Realice un seguimiento preciso de cada unidad en cada paso hasta la entrega final, a velocidades que permiten un mayor rendimiento y una mayor eficiencia. Automatice la trazabilidad de todas las aplicaciones de escaneo (incluidas las etiquetas múltiples) para garantizar que no se omite ningún paso en los procesos de fabricación o distribución. Escanee con precisión paquetes consolidados o paletizados con cámaras de gran angular. Manténgase organizado con la integración de datos en sistemas EPS y WMS.

Gama de productos de la familia Matrix



Matrix 120™

La solución ideal cuando se busca un producto de tamaño reducido y fácil integración gracias a su diseño ultra compacto y su flexibilidad.



Matrix 220™

Compacto, flexible y de alto rendimiento: la solución perfecta para la lectura de códigos de barras DPM.



Matrix 320™

Con sensores de 2MP o 5MP combinados con la tecnología Liquid Lens y ópticas opcionales con montura C, que proporcionan una trazabilidad líder en el sector para aplicaciones intralogísticas y de fabricación.



STS320

Solución de primera clase de fiabilidad indiscutible para la industria del neumático, que ofrece a los fabricantes de neumáticos una trazabilidad completa en todas las aplicaciones exigentes a lo largo de la cadena de producción de neumáticos.

Nueva versión premium

Los Matrix 220X y 320X Premium están diseñados para ofrecer un rendimiento superior, gracias a una nueva plataforma de procesamiento de imágenes de cuatro núcleos que puede duplicar la potencia de procesamiento y reducir a la mitad el tiempo de decodificación en comparación con la versión estándar.

Las principales ventajas para el cliente de esta mayor potencia de cálculo se traducen en un aumento del rendimiento y la eficacia, así como en un manejo más rápido durante el modo de recetas múltiples. Matrix Premium puede capturar y procesar el doble de imágenes que la versión estándar en un período de tiempo determinado.



Revolutionary imaging for cutting edge traceability



Los modelos **Blade** brindan soluciones de vanguardia listas para usar

compatible con una variedad de aplicaciones de trazabilidad en OEM,

Automatización de fábricas y almacenes, siempre que sea 1D

Los códigos de barras están en uso.

Los principales objetivos son la industria de envases (farmacéuticos, alimentarios y bebidas) e Intralogística (automatización de almacenes y

intralogística general).

Industrias objetivo de la familia Matrix



Automóvil



Alimentación &
Bebidas



Electrónica

INDUSTRIAL HANDHELD SCANNERS



PowerScan 9600

- Superior omnidirectional reading on 1D/2D codes
- **Standard Range (SR) and High Performance (HP)** for standard / high resolution code.
- **Document Capture (DC)** for color image capture
- New **1D/2D Auto Range series** with extra long range capabilities
- Wireless Charging reducing total cost of ownership
- Water and Particulate Sealing Rating: IP67 and IP65; Cradle IP65; 10 million hits trigger
- Modular cradle design for multiple connectivity, comprising Ethernet and industrial fieldbus
- High visibility OLED Display with 4-Keys / 16-Keys keypad options
- Datalogic's 3GL™ (3 Green Lights) technology, vibration and loud beeper for good-read feedback



PowerScan 9100

- Datalogic's linear imaging technology for 1D bar code labels
- Green scanning line with the same definition of a Laser beam
- Outstanding decoding capability on damaged and poor printed barcodes
- Bluetooth and Datalogic proprietary STAR Radio with display and keypad options
- Balanced ergonomics and built to last with its 10 million hits trigger

WEARABLE SCANNERS



CODiScan

- Flexible Bluetooth wearable scanner with multiple comfortable mounting options: hand, neck, belt/pocket
- Small, lightweight super reliable device to improve operations productivity and accuracy
- 2 working shifts and up to 12,000 scans with a single charge
- Best-in-class scanning performances reduce TCO: 1D/2D Datalogic decoding library, smart-aiming system, Green Spot, 3 high-visible LEDs, audio and vibration feedback.
- Easy configuration and pairing with the Aladdin Desk, Web and Mobile App
- Forefront 5.2 reliable Bluetooth radio bi-directional communication
- Asset full protection with EOC including battery coverage

MOBILE COMPUTERS - PDA



Memor 30/35 Family

- Complete range of mid-tier mobile computers with top data capture performance: 2 scan engines with a range up to 10mt, front/rear camera, green spot good read technology
- Streamlined future-proof computing & connectivity: Qualcomm 2.4 GHZ Octa core platform, 5G and WIFI 6E, Android 13
- Easy of use & versatile solution: 6" display, 12h swappable battery, multiple modular charging solutions, full accessory range for preferred ergonomics and scan intensity
- Proven reliability & TCO: IP68 dust and water protection, wireless charging battery and cradles, full software suite to enhance optimization, deployment and protection of the asset, Ease of care post sales program

MOBILE COMPUTERS - PDT



Skorpio X5

- Largest 4.3" high visibility display in its class
- High performance octa-core 2.2 GHz Qualcomm processor up to 4 GB RAM
- Handheld and Pistol-grip form with 3 keyboard layouts
- Fully rugged 2.1 m drop and IP65 rating
- Choice between Wireless Charging or Wired versions with dedicated docks
- Scan engine: 1D Imager, 2D Imager Standard Range, Mid-Range and near/far Extra-Long-Range Imager

VEHICLE MOUNT COMPUTERS



Rhino and SH15/SH21

- 10, 12, 15, 21 inch-high resolution color display
- Operating System: WEC7, Windows 7 Emb, Windows 10 IoT or Android 7.1
- Capacitive multi-touch screen with gloves support
- Wide operating temperature range from -20 to 55 °C / -4 to 131 °F (Freezer model from -30 °C / -22 °F)

SD9030 DONGLE

- Reduced dimensions and universal bracket for easy installation
- Datalogic's STAR Cordless System™ 2.0 Proprietary Narrow Band Radio
- Compatible with all PowerScan PM9XXX products
- RGB LED and 'Find Me' button

STATIONARY INDUSTRIAL SCANNERS - 2D IMAGER READERS



Matrix 320

- Innovative platform and sensor with outstanding Field of View (FoV) and Depth of Field (DoF)
- Smart configurable lighting solutions with more color options in three power versions
- Liquid lens remote focus control for extreme flexibility in production
- C-Mount lenses for maximum optical configurability and high intrinsic DOF
- Web monitoring, fast image saving, configurable 360 degree multicolor visual feedback for complete performance diagnostics
- Embedded distance sensor and orientation sensor for easy of use and installation
- **Matrix 320X Premium** available: can capture and process twice as many images as the standard version in a given time period



AV500/AV900

- High performance camera (5MPx AV500, 9MPx AV900) with integrated image processing system
- Image saving to external locations through the dedicated high speed Gigabit Ethernet port
- White and Red lighting options
- New generation decode algorithm to read very bad quality label
- Multiple format image saving from full definition to highly compressed JPG

DATALOGIC

STATIONARY INDUSTRIAL SCANNERS - SOFTWARE AND TOOLS



WebSentinel PLUS

- Very advanced monitoring
- Offers key features, benefits, and insights to end-users and System Integrators specializing in Factory Automation and Transportation and Logistics.



WebSentinel PLUS Investigator

- No Read Root Cause Automated aggregation in classes
- Printing Quality Trend evaluation
- Analysis Result at Parcel Level
- Full integration within Websentinel Plus platform

GENERAL PURPOSE HANDHELD SCANNERS



Gryphon 4200

- Unique 'soft line viewfinder' to easily target the code
- Outstanding reading performance on 1D codes
- Bluetooth™ 5.0 or Datalogic's STAR Cordless System™
- Wireless battery charging system
- Disinfectant Ready enclosures



Gryphon 4500

- 1 MP optics for enhanced scanning & superior DOF
- Omnidirectional reading of 1D/2D codes
- Bluetooth™ 5.0 or Datalogic's STAR Cordless System™
- Wireless battery charging system
- Disinfectant Ready enclosures



Memor 11



- Ultra-Ergonomic, compact and robust
- 5 inch brilliant capacitive multi-touch HD display
- Validated by Google as 'Android Enterprise Recommended' for rugged devices
- Wireless charging increases reliability dramatically by eliminating contacts on both the device and docks
- Drop resistance to 1.5 m / 5 ft to concrete and IP65 sealing
- Full suite of cellular connectivity for voice and data, featuring LTE-Advanced/4G+

Memor 12



STATIONARY INDUSTRIAL SCANNERS - DIMENSIONERS



DM3610

- Ultra-high performance, in-motion, overhead dimensioning unit
- Automatically measures the length, width, and height of packages
- Performs highly accurate measurements
- Perfect solution for spatial management applications

STATIONARY INDUSTRIAL SCANNERS - MFDS (MASS FLOW DETECTION SYSTEM)



MFDS

- **Detect** items when touching or running side by side on large conveyor belts (up to 1.5 m)
- **Dimension** items, regular or irregular shaped, LFT certified measurements
- **Decode** barcode information on labels and merge it to the respective item
- **Depict** items by capturing and saving respective images

STATIONARY INDUSTRIAL SCANNERS - 1D IMAGER READERS

NEW



BLADE

- 1D code reading
- Embedded Ethernet connectivity
- Two Ports Profinet and ETH-IP
- M12 rotating connector
- Compact dimensions
- Excellent performance on low quality and damaged labels
- BLADE 100: Up to 310 mm (12.2 in.) reading distance
- BLADE 200: Up to 600 mm (23.6 in.) reading distance

AV7000



- Single view high quality picture for large conveyors
- Patented Autofocus System offering extended DoF
- Patented PLS technology, reducing the footprint of the reading station by 50

DS8110/DX8210



- Ethernet Bus Connections (EBC) for high-speed data transmission and real time synchronization
- Excellent performance on low quality code and unpredictable reading conditions
- Fully redundant configuration and no single point of failure

STATIONARY INDUSTRIAL SCANNERS - SYSTEM INTEGRATION



SC5100

- Laser (DS-DX), Imagers (AVs), Dimensioner Native Integration
- 4 GB ETH embedded switch
- 5 inch Graphical Color display and Clear Status LEDs
- Supports Full Redundant Controller Layout



GRYPHON 4500 Fixed Series

- Easy to integrate – Compact size
- Easy to use – Superior good read feedback
- Built to last – 5 year warranty
- Wide Angle 1 MP optics – High motion tolerance



Trazabilidad asegurada gracias a la gama Matrix y arcos de lectura avanzados para gestión automática en almacenes.



Mejoras de las operativas gracias a los terminales para carretilla de larga distancia, así como la libertad que aporta el lector CODIScan.



CBX Connectivity Modules



CBX



Backup Module



QL



Embedded Full Industrial Connectivity

Conectividad industrial asegurada.



Los sensores y sistemas de seguridad de Datasensing son el complemento necesario en cualquier instalación.



Configuración flexible para adaptarse a cualquier requerimiento.



Equipos de alto rendimiento con la tranquilidad de un uso amigable y seguro.



Etiquetado preciso y de alta velocidad, asegurando un mayor rendimiento.



Sistemas eléctricos que reducen el consumo energético hasta en un 80%.



Sistemas Geset 200NX para etiquetado en alta velocidad a 2 caras.



Etiquetado de palets a dos y tres caras.



Codificación con tinta directa.



New Control Solutions

www.ncsolutions.es

C/Bolivia 340, local 64 C

08019 Barcelona

info@ncsolutions.es

bilbao@ncsolutions.es

madrid@ncsolutions.es

valencia@ncsolutions.es

Tlfo: 931 600 680



 **DATALOGIC**

 **BLUHM**
SYSTEME

 **Weber**
CONCRETE & CERAMIC SOLUTIONS

 **DATA SENSING**
easing automation challenges